

Министерство образования, науки и молодёжной политики
Забайкальского края
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Забайкальский техникум профессиональных технологий и сервиса»

Программа учебной дисциплины
УД.01. Введение в профессию
для профессии СПО технического профиля
08.01.18 Электромонтажник электрических сетей и
электрооборудования

Чита
2018 г.

Программа учебной дисциплины «Введение в профессию» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 08.01.18 Электромонтажник электрических сетей и электрооборудования.

Организация-разработчик: ГПОУ «Забайкальский техникум профессиональных технологий и сервиса».

Разработчики: Феоктистова Юлия Михайловна, преподаватель специальных дисциплин ГПОУ «Забайкальский техникум профессиональных технологий и сервиса».

Рекомендована Экспертным советом по профессиональному образованию Федерального государственного учреждения Федерального института развития образования (ФГУ ФИРО).

Заключение Экспертного совета № _____ от « ___ » _____ 20__ г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «Введение в профессию»

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины «Введение в профессию» является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 08.01.18 Электромонтажник электрических сетей и электрооборудования.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации) и профессиональной подготовке и переподготовке работников по электромонтажному оборудованию.

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении среднего общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

– читать чертежи, схемы соединений и подключений.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

– требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД);

– виды нормативно-технической документации;

– виды чертежей, проектов, структурных, электрических принципиальных и монтажных схем;

– правила чтения технических, строительных, электрических чертежей и схем.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 46 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 34 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 14 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.01. Техническое черчение

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	46
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	34
в том числе:	
практические занятия	2
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	14
<i>Итоговая аттестация в форме зачета</i>	

3.2. Содержание программы

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема 1. Вводное занятие.	Содержание учебного материала	12	
	1 История развития производства электроэнергии. Основоположники электроэнергетики. Область применения электроэнергии. Новые технологии. Профессиональные качества сварщика. Значимость профессии.	2	1
	Самостоятельная работа обучающихся: Основоположники электродуговой сварки (выполнение реферата)	6	
Тема 2. Правила техники безопасности при выполнении электромонтажных работ.	Содержание учебного материала	6	
	1 Ознакомление с инструкциями по технике безопасности при выполнении электромонтажных работ. Ознакомление с инструкциями по пожарной безопасности при выполнении электромонтажных работ. Ознакомление с инструкциями по электробезопасности при выполнении монтажных работ.	2	1
	Практические занятия: 1. Организация рабочего места сварщика 2. Правила пользования СИЗ сварщика 3. Средства пожаротушения	4	2
	Самостоятельная работа обучающихся: Организация рабочего места сварщика	3	
Тема 3. Ознакомление с оборудованием для электромонтажных работ	Содержание учебного материала	6	
	1. 2. Смена электрода в электрододержателе, фиксация сварочного провода на руке. 3. Способы зажигания сварочной дуги, поддержание горения, расплавление электрода.	6	
	Самостоятельная работа обучающихся: Источники питания электродуговой сварки.	3	
Тема 4. Контроль качества выполненных работ.	Содержание учебного материала	12	
	Практические занятия: 1. Виды контроля и дефектов сварных швов. 2. Причины их возникновения и способы устранения. 3. Определение дефектов в сварных швах. 4. Устранение (подварка) дефектов в сварных швах	12	2

	Самостоятельная работа обучающихся: Разновидности дефектов сварных швов. Причины их возникновения. Способы предотвращения дефектов в сварных швах (заполнение таблицы)	6	
Тема 5. Дуговая наплавка валиков и сварка пластин в нижнем положении шва	Содержание учебного материала	84	2
	Практические занятия: 1. Наплавка отдельных валиков на пластины в направлении «слева направо», «справа налево»; 2. Наплавка валиков «на себя», «от себя»; 3. Сварка пластин встык без подготовки кромок в один проход; 4. Сварка пластин встык без подготовки кромок на два прохода; 5. Сварка углового соединения пластин ($\perp 40^\circ, 90^\circ, 135^\circ$). 6. Сварка пластин внахлестку. 7. Сварка таврового соединения.	84	
	Самостоятельная работа обучающихся: Составление технологической последовательности сварки пластин встык в один и два прохода Составление технологической последовательности сварки угловых соединений. Составление технологической последовательности сварки тавровых соединений. Составление технологической последовательности сварки нахлесточных соединений.	42	
Тема 6. Дуговая сварка пластин в наклонном положении шва	Содержание учебного материала	24	2
	Практические занятия: 1. Наплавка отдельных валиков в наклонном положении шва снизу вверх, по окружности 2. Однослойная сварка стыковых и угловых соединений в наклонном положении шва без подготовки кромок (угол наклона пластин 30° и 45°)	24	
	Самостоятельная работа обучающихся: Составление технологической последовательности наплавки валиков и сварки стыковых и угловых соединений в наклонном положении шва.	12	
Тема 7. Наплавка валиков и сварка пластин при вертикальном и горизонтальном положениях шва	Содержание учебного материала	48	2
	Практические занятия: 1. Наплавка вертикальных валиков. 2. Наплавка горизонтальных валиков. 3. Сварка пластин встык вертикальным швом. 4. Сварка пластин встык горизонтальным швом.	48	
	Самостоятельная работа обучающихся: Составление технологической последовательности сварки пластин встык вертикальным швом Составление технологической последовательности сварки пластин встык горизонтальным	24	

	ШВОМ		
Дифференцированный зачёт	Содержание учебного материала	12	
	Практические занятия: 1. Проверочная работа: сварка стыкового соединения в нижнем и вертикальном положениях шва.	12	2
	Самостоятельная работа обучающихся: Защита презентации на тему: «Электродуговая сварка»	6	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФИЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебной сварочной мастерской.

Оборудование мастерской:

- рабочее место мастера;
- рабочие кабины по количеству студентов;
- доска;
- компьютер и телевизор;
- демонстрационный стол и стол самоконтроля;
- комплект инструментов и приспособлений;
- сварочное оборудование (трансформаторы, выпрямитель, балластные реостаты);
- вытяжная и приточная вентиляции;
- комплект учебно – наглядных пособий;
- демонстрационный материал, образцы сварных соединений;
- раковины с водой;
- аптечка.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. С.В. Григорьева, «Общая технология электромонтажных работ», М.: Академия, 2018 г.
2. Журавлева Л.В., «Основы электроматериаловедения», М. Академия. 2018 г.
3. Журавлева Л.В., «Электроматериаловедение», М. Академия. 2018 г.
4. Нестеренко В.М., Мысьянов А.М., «Технология электромонтажных работ», М.Академия. 2018 г.
5. Сибикин Ю.Д., Сибикин М.Ю., «Электробезопасность при эксплуатации электрических установок промышленных предприятий», М.Академия.2018 г.

Дополнительные источники:

1. Москаленко В.В., «Справочник электромонтера». М.Академия. 2018 г.

Интернет-ресурсы:

1. <http://www.elektrokiber.ru/tehnologii/obschaja-tehnologija-elektromontazhnyh-rabot/>
2. <http://energ2010.ru/orgmont.htm>
3. <http://gardenweb.ru/elektromontazhnye-instrumenty>
4. <http://delta-grup.ru/bibliot/3k/29-1.htm>
5. <http://www.stroyka74.ru/instructions/stropalnyie-i-takelajnyie-raboty/>

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФИЛЬНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы профильной дисциплины осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения практических занятий, контрольных заданий.

Формы и методы текущего контроля по учебной дисциплине разрабатываются мастером производственного обучения и доводятся до сведения студентов в начале обучения.

Для контроля создаются фонды оценочных средств (ФОС), которые включают в себя педагогические контрольно – измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки.



**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

Сертификат 484f44a876c3f92256d46c117587aae4

Целостность документа подтверждена

Владелец **ГПОУ ЗабТПТиС**

Действителен с 30.11.2022 по 23.02.2024 г.